



## SCHORNSTEIN-SYSTEME



MehrWert mit Schornstein

Wir sind Mitglied  
bei der Initiative  
Pro Schornstein e.V.



BAUEN MIT IDEEN  
**DENNERT**



1794-CPD-12.064.00

## Die Schornstein-Systeme NTB 30 sind sichere Kompakt-Schornsteine für Könner.

NTB 30 Schornsteinsysteme sind zum Einsatz für alle Feuerstätten, die mit Öl, Gas oder festen Brennstoffen betrieben werden, konzipiert. Besonders geeignet sind die Keramikrohre für Schornsteinanlagen, an denen Pellets-, Hackschnitzel-, Scheitholz- oder auch Getreide-Feuerstätten bis max. 400 °C angeschlossen werden sollen. Je nach Schornsteinsystem können Feuerstätten, welche im Unter- bzw. Überdruck fahren, betrieben werden. Diese raumluftunabhängigen, konzentrischen Systeme bieten allseitige Anschlussmöglichkeiten für Abgasrohr, Verbrennungsluftzufuhr, Reinigungstür(en) und Kondensatablauf.

Die geprüften Schornsteinanlagen aus Formstücken sind je nach Typ rußbrandbeständig gemäß DIN EN 13063 – Teil 1: Kennzeichnung T400 N1 D 3 G50 L90, für feuchte Betriebsweise nach DIN EN 13063 – Teil 2: Kennzeichnung T400 N1 W 2 050 L90, Luft-Abgassystem für Brennwerttechnik nach EN 13063 – Teil 3: Kennzeichnung T200 P1 W 2 000 L90 oder Luft-Abgassystem rußbrandbeständig und zugleich feuchteunempfindlich nach DIN EN 13063 – Teil 3: Kennzeichnung T400 N1 W 3 G50 L90.

Die NTB 30 Schornsteinsysteme erlauben selbst niedrige Abgastemperaturen bis herunter auf 30 °C! Seine dreischalige Ausführung gewährleistet absolute Betriebssicherheit bei festen, flüssigen und gasförmigen Brennstoffen. Selbstverständlich können alle Feuerungsarten im Wohnhausbau wie z. B. Heizkessel, Kombikessel, Einzelfeuerstätten etc. angeschlossen werden. Kernstücke sind die dichtgebrannten runden keramischen Rohre. Diese sind feuerfest, feuchteunempfindlich, säure- und temperaturwechselbeständig. Die Isolierschichten bestehen aus Mineralfaser-Dämmschalen. Diese sind nicht brennbar und werden passgenau hergestellt. Die Edelstahlabstandhalter garantieren eine mittige Anordnung im Mantelstein und somit die einwandfreie Verbrennungsluftzufuhr über den Ringspalt. Eine Edelstahlabdeckhaube als Abschluss auf der Keramiksäule schützt den Ringspalt vor Niederschlägen. Die Mantelsteine aus haufwerksporigem Leichtbeton sind so dimensioniert, dass die freie Beweglichkeit der Keramiksäule gewährleistet ist. Die rauen Oberflächen sind hervorragende Putzträger.



Ringspalt

Ringspalt plus

### ■ Geprüfte Qualität!

NTB 30 Schornsteinsysteme sind unter der Nummer Z-7.1-3331 vom Deutschen Institut für Bautechnik bauaufsichtlich zugelassen. Sie werden durch ein unabhängiges Institut überwacht und zertifiziert (Registrierungsnummer 1794.CPD.12.064.00). Die NTB 30 Systeme sind mit Ü- und CE-Kennzeichen versehen.

### ■ Dreischaliges Sicherheits-System!

Die verschiedenen NTB 30 Systeme gewährleisten mit ihren Keramikrohren absolute Betriebssicherheit bei allen gängigen Brennstoffen.

### ■ Spezial-Dämmung!

Die speziell für den NTB 30 maßgefertigten Mineralfaser-Dämmschalen sorgen für dauerhafte optimale Betriebszustände, sind nicht brennbar und wasserabweisend.

### ■ Schalenisolierung für raumluftunabhängige Feuerstätten!

Mit Abstandhaltern im Kaminschacht und dem dadurch entstehenden Ringspalt, werden raumluftunabhängige Feuerstätten mit Verbrennungsluft versorgt.

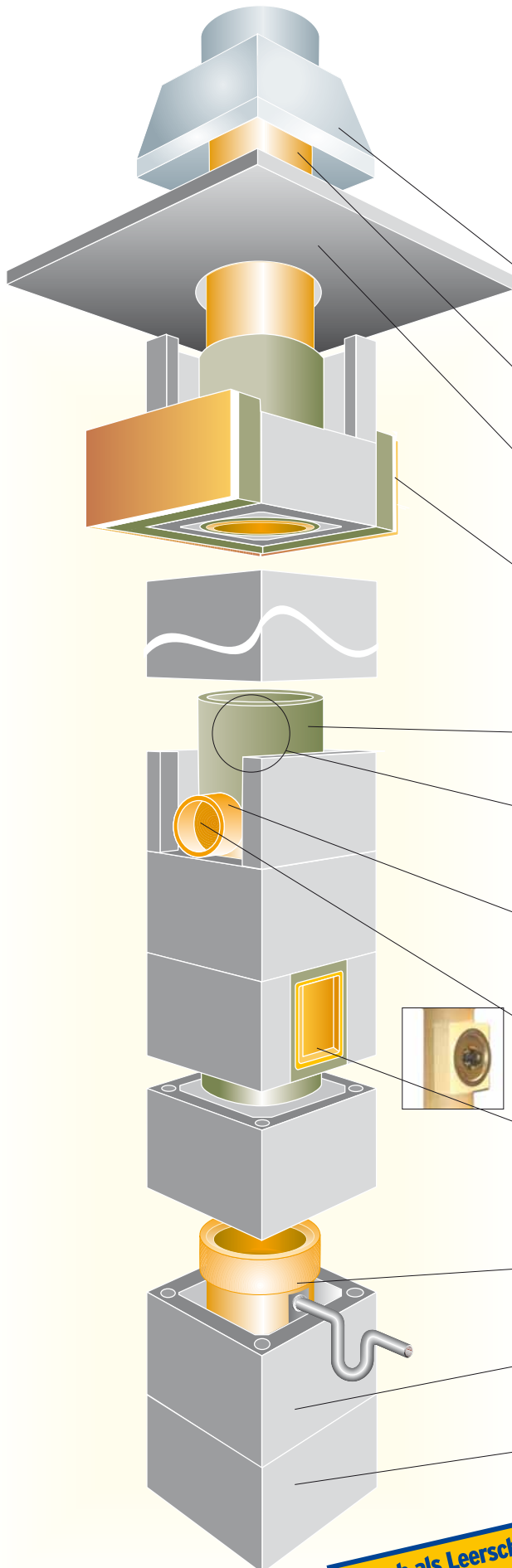
### ■ Lückenloses Komplett-Paket!

Dennert liefert NTB 30 als Bausatz mit allen nach Plan erforderlichen Zubehörteilen. Das bringt Montagesicherheit, spart Zeit, Geld und garantiert einwandfreie Funktion.

### ■ Schornsteinfuß

Ein besonderes Highlight ist der werkseitig vorgefertigte Schornsteinfuß mit eingebautem Zubehör wie Reinigungstür, Kondensatschale mit Ablauf, Revisionstüren etc. Der Fertigfuß wird nach Vorgaben des Kunden erstellt, angeliefert und auf Wunsch auch in den Baukörper mittels geeignetem Fahrzeug eingehoben.





### Blech- oder Schieferverkleidung über Dach

**Abdeckhaube**

aus Edelstahl schützt den Ringspalt (Verbrennungsluftzufuhr) vor Regenwasser

**Keramikrohrüberstand**

29 cm über Abdeckplatte

**Abdeckplatte**

Oberer Kaminabschluss aus Leichtbeton

**Kaminkopfverkleidung**

z. B. aus Kupfer, Titanzink, Schiefer, Faserzementplatten etc. mit vorgeschriebener Hinterlüftung (3 cm) und einer Isolierung (3 cm)

**Isolierung**

Mineralfaser-Dämmschalen

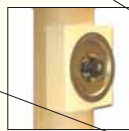
**Versetzte Stoßfugen**

Die Stoßfugen der Keramikrohre sind mit den Dämmschalen und den Mantelsteinen gegenseitig versetzt anzuordnen

**Keramikrohr**

Dichtgebrannte, keramische Innenrohre frei beweglich in die Isolierung eingebettet

**Feuerstättenanschluss**



**Öffnung für Reinigungstür**

Reinigungstür mit Kondensatsperre oder Reinigungstür mit Kontrollverschluss

**Sockelstein**

mit Kondensatablauf (Geruchverschluss DN 50 bauseits)

**Mantelstein**

Mantelstein, der mit Stampfbeton ausgefüllt wird

**Kaminfuß**

Mantelstein, der mit Stampfbeton ausgefüllt wird

**Auch als Leerschacht für bauseitigen LAS-Einsatz möglich**



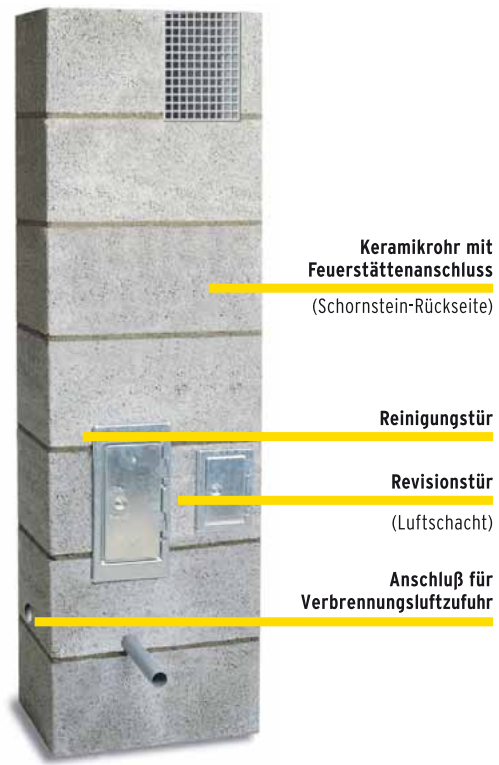
# Das System

## Die Schornstein-Systeme NTB 30



### Die Arbeitsschritte:

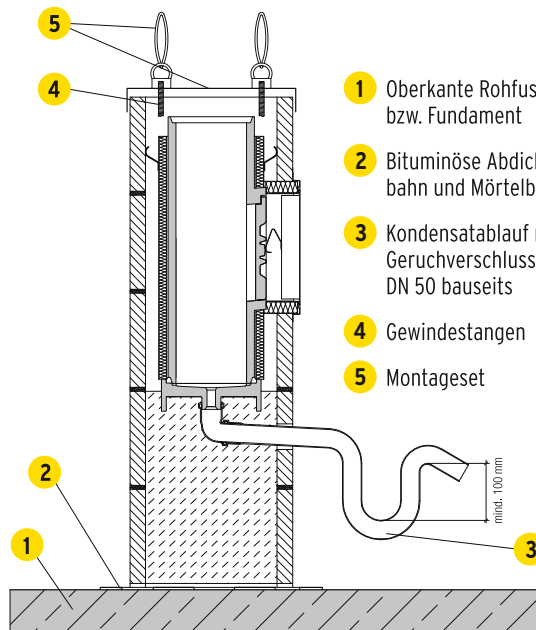
1. Mantelstein mit der rauen Auflagerkante nach unten lotrecht auf einer bituminösen Abdichtungsbahn mit Mörtelbett setzen und mit Beton ausfüllen.
2. Sockelstein waagrecht auf die Betonfläche aufsetzen. Das Kondensatablaufrohr liegt auf dem Steinrand des ersten bzw. zweiten Mantelsteins auf. Zweiten Mantelstein mit Mörtel der Mörtelgruppe II oder IIa mit 1 cm Stärke versetzen. Öffnungen für Kondensatablauf und Reinigungstür ausschneiden. Raum zwischen Sockel- und Mantelstein mit Mauer Mörtel ausfüllen.
3. Dämmschale mit Abstandhalter einsetzen, wobei darauf zu achten ist, dass keine durchgehende, waagrechte Fuge zwischen Keramikrohr mit Isolierung und Mantelstein entsteht.
4. Keramikrohr mit Reinigungstüranschluss mittels Säurekitt aufsetzen (Fugendicke max. 7 mm).



Es ist darauf zu achten, dass die Fuge vollflächig gefüllt ist. Dämmschalen bei Reinigungstüranschluss anpassen und mit dem Edelstahlabstandhalter über das Rohr schieben.

5. Dritten Mantelstein mit passenden Öffnungen für Reinigungstür und Revisionstür aufsetzen.
6. Keramikrohr mit Feuerstättenanschluss mittels Säurekitt versetzen. Fuge innenseitig sorgfältig verstreichen.
7. Mantelstein mit passender Öffnung für den Feuerstättenanschluss versehen. Mantelstein aufsetzen und die Dämmschale mit dem Edelstahlabstandhalter über das Schamotterrohr schieben. Der Abstand von einem Abstandhalter zum anderen darf nicht größer als 1 m sein. Den letzten Abstandhalter direkt unter der Abdeckplatte einbauen.
8. Reinigungstür mit Teleskoprahmen und Kondensatsperre einsetzen.
9. An der Mündung endet das Keramikrohr 33,5 cm über dem letzten Mantelstein! Die Dämmung muss mindestens 5 cm tiefer als die Oberkante des Mantelsteins enden. Abdeckplatte im Mörtelbett auflegen und Abdeckhaube befestigen.

## NTB 30 - Schornsteinfuß







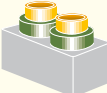

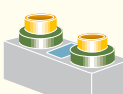



- 1 Oberkante Rohfußboden bzw. Fundament
- 2 Bituminöse Abdichtungsbahn und Mörtelbett
- 3 Kondensatablauf mit Geruchsverschluss DN 50 bauseits
- 4 Gewindestangen
- 5 Montageset

Gewichte	
Typ	ca. kg
E	230
EL	310
D	430
DL	525



## Die Schornstein-Systeme NTB 30

Grundtypen	NTB 30 Ringspalt	NTB 30 Ringspalt plus	NTB 30 Ringspalt plus Brennwerttechnik	Mantelstein (Schornsteinschaft)		Abdeckplatte mit ca. 13 cm Überstand (umlaufend)		
	Größe	Größe	Größe	Größe	Gewicht	Größe	Gewicht ca.	
<b>E</b>	Leerschacht	Leerschacht	Leerschacht		435 x 435 x 240 mm	21,6 kg		40 kg
	Ø 14	Ø 14	Ø 14		435 x 435 x 240 mm	21,6 kg		
	Ø 16							
	Ø 18	Ø 18						
	Ø 20							
<b>EL</b>	Leerschacht	Leerschacht	Leerschacht		595 x 435 x 240 mm	32,3 kg		50 kg
	Ø 14	Ø 14	Ø 14					
	Ø 16							
	Ø 18	Ø 18						
	Ø 20							
<b>D</b>	Ø 14 Leerschacht	Ø 14 Leerschacht	Ø 14 Leerschacht		820 x 435 x 240 mm	37,3 kg		61 kg
	Ø 14 Ø 14	Ø 14 Ø 14	Ø 14 Ø 14					
		Ø 14 Ø 14	Ø 14 Ø 14					
		Ø 14 Ø 14						
	Ø 16 Leerschacht							
	Ø 16 Ø 14	Ø 16 Ø 14	Ø 16 Ø 14					
	Ø 16 Ø 16							
	Ø 18 Leerschacht	Ø 18 Leerschacht						
	Ø 18 Ø 14	Ø 18 Ø 14	Ø 18 Ø 14					
		Ø 18 Ø 14	Ø 18 Ø 14					
		Ø 18 Ø 14						
	Ø 18 Ø 16	Ø 18 Ø 16						
	Ø 18 Ø 18	Ø 18 Ø 18						
		Ø 18 Ø 18						
	Ø 20 Leerschacht							
	Ø 20 Ø 14	Ø 20 Ø 14	Ø 20 Ø 14					
Ø 20 Ø 16								
Ø 20 Ø 18	Ø 20 Ø 18							
Ø 20 Ø 20								
<b>DL</b>	Ø 14 Leerschacht	Ø 14 Leerschacht	Ø 14 Leerschacht		1005 x 435 x 240 mm	47,4 kg		73 kg
	Ø 14 Ø 14	Ø 14 Ø 14	Ø 14 Ø 14					
		Ø 14 Ø 14	Ø 14 Ø 14					
		Ø 14 Ø 14						
	Ø 16 Leerschacht							
	Ø 16 Ø 14	Ø 16 Ø 14	Ø 16 Ø 14					
	Ø 16 Ø 16							
	Ø 18 Leerschacht	Ø 18 Leerschacht						
	Ø 18 Ø 14	Ø 18 Ø 14	Ø 18 Ø 14					
		Ø 18 Ø 14	Ø 18 Ø 14					
		Ø 18 Ø 14						
	Ø 18 Ø 16	Ø 18 Ø 16						
	Ø 18 Ø 18	Ø 18 Ø 18						
		Ø 18 Ø 18						
	Ø 20 Leerschacht							
	Ø 20 Ø 14	Ø 20 Ø 14	Ø 20 Ø 14					
Ø 20 Ø 16								
Ø 20 Ø 18	Ø 20 Ø 18							
Ø 20 Ø 20								

Stand 07.2011 - Änderungen vorbehalten

- Stufenfalzrohre  Russbrandbeständiges System nach EN 13063-1, DIN V 18160-1, T400 NI D 3 G50 L90
- System für feuchte Betriebsweise nach EN 13063-2, DIN V 18160-1, T200 NI W 2 000 L90
- Muffenrohre  Luft - Abgassystem nach EN 13063-3, DIN V 18160-1, T400 NI W 3 G50 L90
- Muffenrohre  Luft - Abgassystem nach EN 13063-3, DIN V 18160-1, T200 P1 W 2 000 L90



### ■ NTB 30 Ringspalt

- Abdeckhaube
- Abdeckplatten
- Keramikrohre mit Stufenfalz
- Dämmschalen
- Abstandhalter
- Zugbegrenzer
- Reinigungstür mit Schieberahmen und Kondensatsperre
- Reinigungstür für Luftschaft
- Sockelstein mit Kondensatablauf
- Säurekitt
- 4 Schaumstoffstopfen
- Mörtelschablone



### ■ NTB 30 Ringspalt plus

- Abdeckhaube
- Abdeckplatten
- Keramikrohre mit Muffen
- Zentrierklammern
- Dämmschalen
- Abstandhalter
- 2-teilige Frontplatte mit 4 Haltewinkeln
- Reinigungstür inkl. Keramik-Kontrollverschluss
- Reinigungstür für Luftschaft
- Sockelstein mit Kondensatablauf
- Säurekitt
- 4 Schaumstoffstopfen
- Mörtelschablone



### ■ NTB 30 Ringspalt plus

- Paket Brennwerttechnik
- Faserzementplatte mit 4 Schlagdübel
- 2 Membranadapter
- Edelstahl Kontrollverschluss



### ■ Bewehrungsset in den Längen 4, 5 und 6 Meter

- Gewindestangen  $\varnothing$  10 mm, l = 1,00 m
- Sechskantmuttern und Scheiben
- Vergussmörtel
- Vergussbecher



### ■ Schornsteinkopfhalterungen

- Set 1: Mantelsteintypen E und EL mit Befestigungsmaterial
- Set 2: Mantelsteintypen D und DL mit Befestigungsmaterial





## ATMOS – der Schornstein des 21. Jahrhunderts.

ATMOS wurde unter den Aspekten schnelle und kostengünstige Montage sowie höchste Produktgüte und -funktion entwickelt. ATMOS ist ein **gebäudehohes (nicht nur geschosshohes) Schornstein-System** mit entscheidenden Vorteilen.

### ■ In Rekordzeit betriebsbereit!

Dank werkseitiger, gebäudehoher Fertigung wird ATMOS von einem Dennert-Team innerhalb nur einer Stunde betriebsfertig und völlig ohne teure Montageabstützungen eingebaut und ist danach sofort für den Anschluss der Heizanlage bereit.

### ■ Höchste Betriebssicherheit!

Aus einzelnen Teilen bauseits zusammengesetzte Schornsteine zeigen sehr oft Schwachstellen. ATMOS ist aus stahlbewehrtem Leichtbeton in einem Stück gegossen. Diese homogene Fertigung stellt sicher, dass die Konstruktion durch keine einzige Stoß- und Verbindungsfuge unterbrochen wird. Hightech und ausgeklügelte Technik sichern lebenslange, erstklassige Funktionseigenschaften.

### ■ Schalungsglatte Ansichten!

ATMOS macht auch optisch eine sehr gute Figur. (Schalungsglatte Außenflächen sparen im Innenbereich Putz.

### ■ Schornsteinkopf

Der Schornsteinkopf besteht aus der Abdeckplatte mit Tropfnase sowie der Abdeckhaube aus feuerbeständigem Beton. Bauseits kann der ins Freie ausragende Bereich des ATMOS mit einer Kupfer-, Blech- oder Schieferverkleidung ausgerüstet werden.

### ■ Stabil und biegesteif.

Mit Prüfzeugnis (Statik) ist belegt: Die stabile und biegesteife Konstruktion des Systemschornsteins ATMOS ermöglicht eine freie Auskragung im Montagezustand bis zu 12 Meter über der letzten Decke und je nach Schornsteintyp bis zu 10 Meter über der letzten Halterung im Endzustand. Das Geld für zusätzliche Befestigungsmaßnahmen ist gespart!

### ■ Ein System für viele Anforderungen!

ATMOS ist von Kaminöfen über Kachelöfen bis zu atmosphärischen Öl- und Gasheizungen ausgelegt und genügt schon heute Ihrem Energiekonzept von morgen!

### ■ Auch für die Altbausanierung!

Bei der Altbausanierung zeigt der Systemschornstein ATMOS, was in ihm steckt, denn auch hier gilt: Einbau in kürzester Zeit und Sie nutzen einen Schornstein für fast alle Feuerungsarten, der tapezierfähig und zukunftssicher ist.

### ■ Mit einem Komplett-System sparen!

ATMOS hat alle erforderlichen Öffnungen, Putztürchen und Anschlüsse bereits eingebaut und ist dank seiner schalungsglatte Oberfläche, die keine Stoß- und Verbindungsfugen aufweist, sofort tapezierfähig. Je nach Schornsteintyp kann ein ATMOS im Endzustand bis zu 10 Meter frei auskragen.

### ■ Ein systemoptimiertes Bauteil!

Da bei Dennert natürlich alle Produkte perfekt aufeinander abgestimmt sind, ist eine bautechnisch einwandfreie Funktion und ein hochwertiges Haus mit maximaler Sicherheit garantiert.

### ■ Mit wärmegeämmten Luftschacht

Über den Luftschacht werden raumluftunabhängige Feuerstätten sicher mit Verbrennungsluft versorgt, ohne dass eine Wärmebrücke entsteht.

### CE-Zertifikat 1794-CPD-12.064.00 und Ü-Zeichen

#### Schornsteinsystem geeignet für:

- Feste Brennstoffe (rußbrandbeständig), außer Pelletfeuerstätten.  
Abgastemperaturen > 160 °C mit der  
**Kennzeichnung: T400 N1 D 3 G50**
- Öl und Gas (atmosphärische Brenner).  
Abgastemperaturen > 160 °C mit der  
**Kennzeichnung: T400 N1 W 2 050**

**An einem Stück bis zu 15 m lang!**

**ATMOS – alles andere ist nur heiße Luft!**



## ATMOS

Der dreischalige Aufbau gewährleistet die absolute Betriebssicherheit bei festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen.

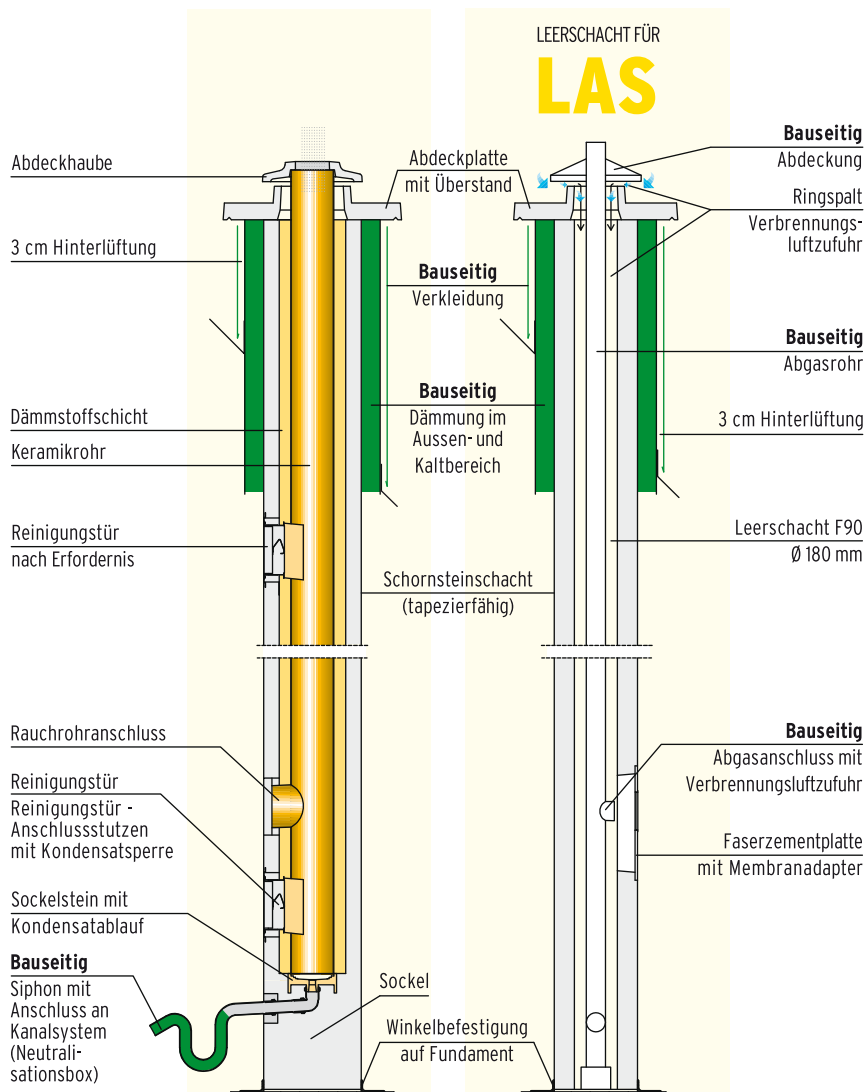
ATMOS ist für viele Feuerungsarten wie Standardheizungen, Kachelöfen, Kaminöfen etc., ausgelegt.



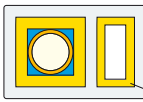
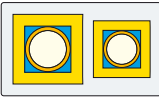
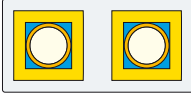

**Kernstück ist das dicht-gebrannte Keramikrohr.**


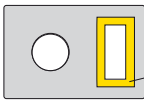
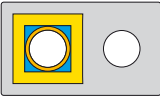
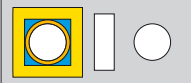
**Dieses Rohr ist:**

- in höchstem Maße säurebeständig
- temperaturbeständig
- ausbrandsicher
- überwacht
- zertifiziert

Die Isolierschicht besteht aus hydrophobierten (wasserabweisenden) Mineralfaser-Dämmplatten. Diese sind hochwärmedämmend, nicht brennbar und werden für den ATMOS maßgenau hergestellt.



ATMOS Innenrohr-Varianten Typenbezeichnung	Zuluftkanal in mm	Schornstein- rohrdurchmesser in mm	Außenmaße* in mm
ATMOS E 35 	-	140	350 x 350
E 41 	-	160	410 x 410
	-	180	410 x 410
EL 41 	100 x 250	140	600 x 410
	100 x 250	160	600 x 410
	100 x 250	180	600 x 410
mit integrierter Dämmung			
D 41 	-	180 + 140	680 x 410
D 41 	-	180 + 160	840 x 410
	-	180 + 180	840 x 410
DL 41 	100 x 250	180 + 140	840 x 410

ATMOS Innenrohr-Varianten Typenbezeichnung	Zuluftkanal in mm	Schornstein- rohrdurchmesser in mm	Außenmaße* in mm
ATMOS in LAS-Leerschacht- ausführung E 35 - LAS 	-	- / Leerschacht Ø 180 mm	350 x 350
EL 41 - LAS 	100 x 250	- / Leerschacht Ø 180 mm mit integrierter Dämmung	600 x 410
D 41/180-LAS 	-	180 / Leerschacht Ø 180 mm	680 x 410
DL 41/ 180-LAS 	100 x 250	180 / Leerschacht Ø 180 mm	840 x 410

\* Fertigmaßel  
Stand 04.2010  
Änderungen vorbehalten

Bei Einsatz von Kaminöfen oder Kachelöfen ist die Frischluftzufuhr mit Ihrer Fachfirma oder Ihrem zuständigen Schornsteinfeger zu klären.